

ОАО "САМАРСКИЙ ЗАВОД "ЭЛЕКТРОЩИТ"

ОКП 112200

Группа В 22

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
ОАО "Самарский завод
"Электрощит"

_____ Е.П.Половинкин
" ____ " _____ 2003г.

ЧЕРЕПИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

Техническая информация

ТИ-091

Зам.технического директора
ОАО "Самарский завод
"Электрощит"

_____ В.А.Строганов
" ____ " _____ 2003г.

Перв. примен.

Справ. №

1 Область применения

ОАО "Самарский завод "Электроштит" изготавливает стальные листовые профили с волнистой формой гофра, имитирующей черепицу, (далее металлочерепица) для применения в строительстве зданий в качестве кровли в среде с неагрессивной или слабоагрессивной степенью воздействия, при температуре наружного воздуха от -55 °С до +50 °С. Эксплуатация металлочерепицы в слабоагрессивной среде возможна только при наличии лакокрасочного покрытия.

2 Оформление претензий

2.1 Потребитель, получив пакеты металлочерепицы, должен проверить их сохранность ещё до разгрузки транспортного средства и распаковывания.

При наличии повреждений упаковки или самих листов металлочерепицы, следует сразу же зафиксировать имеющиеся повреждения в сопроводительной документации и сообщить об этом поставщику (изготовителю) изделия. По возможности, повреждённые места сфотографировать.

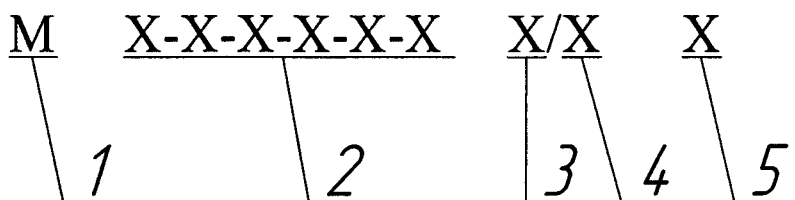
2.2 Претензии потребителя о повреждённых изделиях или упаковке должны быть направлены поставщику не позднее 7 дней со дня получения груза.

Запоздалые претензии поставщиком не рассматриваются.

3 Типы выпускаемых листов металлочерепицы

3.1 На рисунке 1 представлен эскиз листа металлочерепицы.

3.2 Структура условного обозначения металлочерепицы:



Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

нов.	0406-0374			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чаплыгин			
Проб.	Хрулева			
Н. бюро.	Дмитриев			
Н.контр.	Голощанова			
Утв.	Строганов			

ТИ-091		
Лист	Лист	Листов
01	2	36
Черепица металлическая Техническая информация		
ОАО "Самарский завод "Электроштит"		

- 1-тип профиля (металлочерепица М);
 - 2- размеры в миллиметрах (длина металлочерепицы L; расстояние от края до первой ступеньки L_1 ; расстояние между ступеньками металлочерепицы L_2 ; расстояние от последней ступеньки до края L_3 ; высота ступенек металлочерепицы H; толщина заготовки t);
 - 3 -обозначение наличия на поверхности лакокрасочного покрытия (П);
 - 4 - обозначение наличия на поверхности защитной пленки (пл);
 - 5- обозначение настоящих технических условий.
- *Обозначения лакокрасочных покрытий, основные лакокрасочные материалы для покрытия листов металлочерепицы, условия их применения - ГОСТ 30246, 8ГК.343.278.

Примеры условных обозначений листов металлочерепицы:

- металлочерепица типа М, длиной 2700мм, с расстоянием от края до первой ступеньки 150мм, с расстоянием между ступеньками 400мм, с расстоянием от последней ступеньки до края 150мм, с высотой ступенек металлочерепицы 15мм и толщиной 0,8мм, изготовленная из проката с лакокрасочным покрытием и с защитной пленкой на поверхности:

М 2700-150-400-150-15-0,8-П/пл ТУ 1122-059-00110473-2002;

- металлочерепица типа М, длиной 8000мм, с расстоянием от края до первой ступеньки 350мм, с расстоянием между ступеньками 400мм, с расстоянием от последней ступеньки до края 450мм, с высотой ступенек металлочерепицы 30мм и толщиной 0,5мм, изготовленная из проката с лакокрасочным покрытием без защитной пленки на поверхности:

М 8000-350-400-450-30-0,5-П ТУ 1122-059-00110473-2002;

- металлочерепица типа М, длиной 1000мм, с расстоянием от края до первой ступеньки 150мм, с расстоянием между ступеньками 450мм, с расстоянием от последней ступеньки до края 400мм, с высотой ступенек металлочерепицы 20мм и толщиной 0,7мм, изготовленная из проката без лакокрасочного покрытия и без защитной пленки на поверхности:

М 1000-150-450-400-20-0,7- ТУ 1122-059-00110473-2002;

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-091	Лист
						3

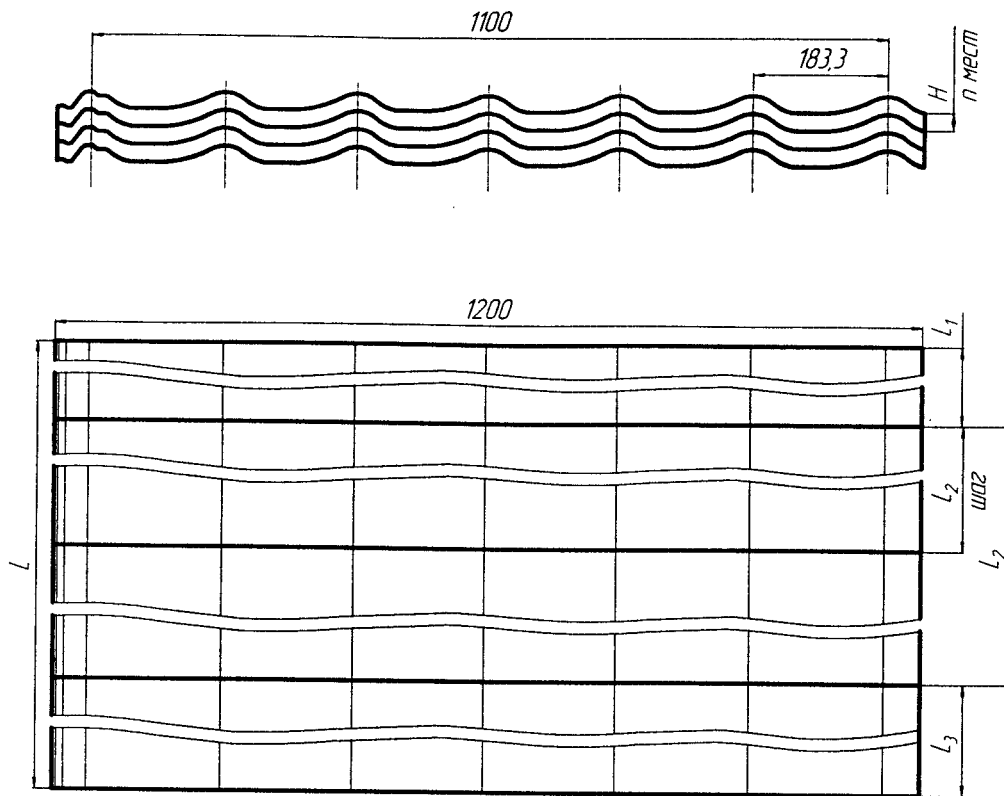


Рисунок 1- Эскиз металлочерепицы

3.3 Размеры металлочерепицы:

- длина металлочерепицы L меньше 8000мм;
- расстояние от края до первой ступеньки L_1 от 150 до 450мм;
- расстояние между ступеньками металлочерепицы L_2 от 150 до 450мм;
- расстояние от последней ступеньки до края L_3 от 150 до 450мм;
- высота ступенек металлочерепицы H от 0 до 30мм;
- количество ступенек n должно быть не более $(\frac{L}{150}-1)$ шт. (округлять в меньшую сторону).

4 Преимущества

4.1 Металлочерепица соответствует санитарным и экологическим нормам, включая нормы жилищного строительства. Обеспечивает индустриальные методы монтажных работ и имеет эстетичный внешний вид.

5 Комплектация поставки

5.1 В комплект поставки металлочерепицы входят:

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Листы
4

- паспорт на изделие;
- листы металлочерепицы по спецификации заказчика, согласованной с изготовителем;

Также, по согласованию изготовителя с потребителем, в комплект поставки могут входить:

- крепежные изделия;
- доборные элементы по спецификации заказчика (конёк, снегозадерживатель и т.п.);
- техническая информация по применению металлочерепицы при строительстве зданий в качестве кровли.

6 Размеры металлочерепицы

Справочные размеры листов металлочерепицы в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Обозначение листа металлочерепицы	Толщина листа металлочерепицы, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м ² , кг	НТД	Ширина заготовки, мм
М-L-L ₁ -L ₂ -L ₃ -Н	0,5	5,424*	4,930	ТУ 1122-059-00110473-2002	1250
	0,55	5,914*	5,376		
	0,6	6,405*	5,822		
	0,7	7,386*	6,714		
	0,8	8,367*	7,606		

*Масса подсчитана исходя из номинальной толщины и ширины заготовки.

7 Материалы

7.1 Металлочерепица изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 1122-059-00110473-2002, рабочих чертежей и технологических регламентов, утверждённых в установленном порядке.

7.2 По наличию защитно-декоративного лакокрасочного покрытия металлочерепица подразделяется на:

- листы без лакокрасочного покрытия;

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
5

- листы с лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30246-94 и чертежом 8ГК.343.278 (материалы лакокрасочных покрытий оговариваются в договоре).

7.3 Металлочерепица без лакокрасочного покрытия изготавливается из стали тонколистовой оцинкованной по ГОСТ 14918-80, I класса толщины цинкового покрытия, нормальной разнотолщинности НР, групп ХП (ПК), нормальной точности прокатки по толщине БТ и ширине БШ, нормальной плоскостности ПН, с обрезной кромкой О, марок сталей 08пс по ГОСТ 9045-80, 08, 08пс по ГОСТ 1050-88, Ст1...Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380-94.

7.4 Металлочерепица с лакокрасочным покрытием изготавливается из проката с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций по ГОСТ 30246-94 или другой нормативно-технической документации, имеющим защитное лакокрасочное покрытие.

По согласованию потребителя с изготовителем возможно изготовление металлочерепицы с защитно-декоративным покрытием без защитного пленочного покрытия.

8 Упаковка листов металлочерепицы

8.1 Заводская упаковка листов металлочерепицы, при соблюдении соответствующих требований НТД, исключает повреждение листов металлочерепицы в процессе погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки. Кроме того, защитно-декоративное покрытие металлочерепицы дополнительно защищено плёночным покрытием.

8.2 Упаковка пакетов металлочерепицы производится по чертежам предприятия-изготовителя.

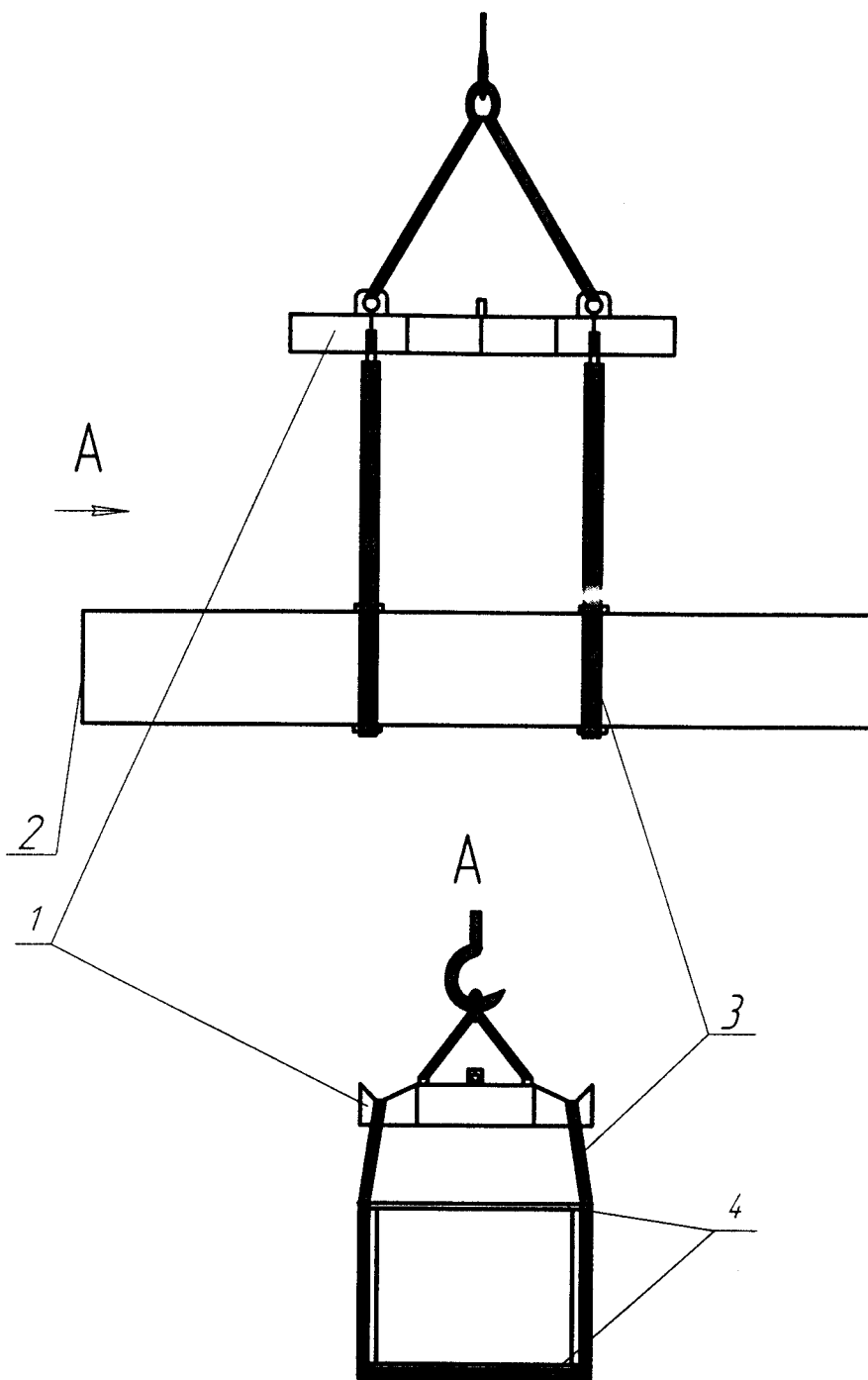
8.3 Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

8.4 Разгрузку пакетов металлочерепицы производить с помощью специальных приспособлений, исключающих воздействие грузовых строп на боковые кромки металлочерепицы в соответствии с рисунками 2 и 3.

За раз допускается разгружать только один пакет.

Инд. № подл.	Взам инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-091	Лист
						6



1-Траверса; 2-Пакет металлочерепицы; 3-Текстильная лента;
4-Распорка.

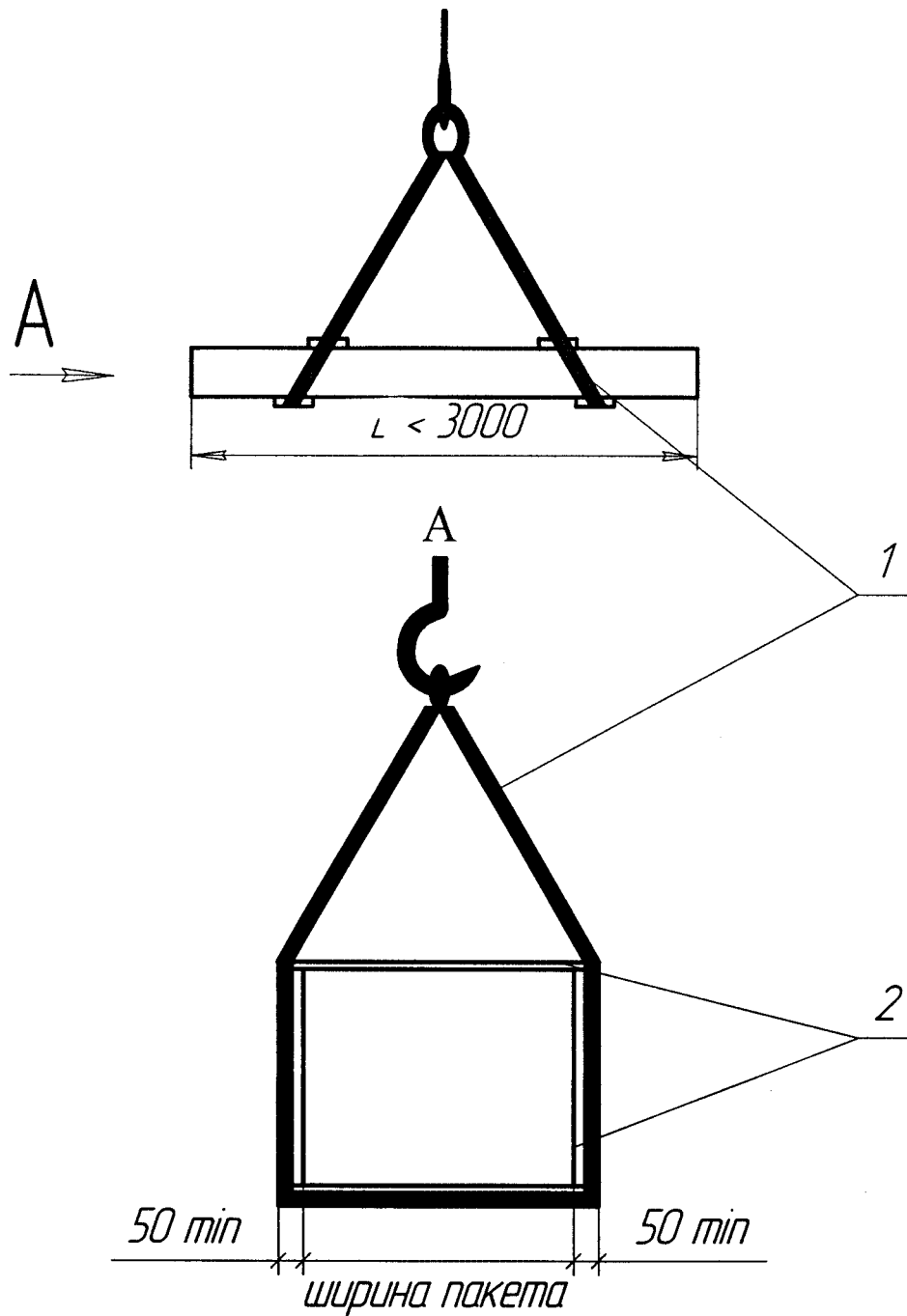
Рисунок 2-Схема строповки пакетов металлочерепицы
длиной более 3 метров

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
7



1-Текстильная лента; 2-Распорка.

Рисунок 3-Схема строповки пакетов металлочерепицы
длиной менее 3 метров

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТИ-091

Лист
8

9 Транспортирование

9.1 При отправке потребителю листы металлочерепицы укладываются в пакеты и упаковываются по чертежам предприятия-изготовителя.

Возможно выполнение упаковки по индивидуальному заказу, согласованному с изготовителем.

9.2 Транспортная маркировка каждого грузового места должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96.

9.3 Пакеты металлочерепицы перевозят на всех видах транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующих на транспорте данного вида.

9.4 При погрузке, разгрузке и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие листы металлочерепицы от механических повреждений.

9.5 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

9.6 Условия транспортирования листов металлочерепицы при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения - условиям 3 по ГОСТ 15150-69.

10 Хранение

10.1 Пакеты при хранении должны быть уложены на деревянные или пенопластовые прокладки одинаковой толщины не менее 50 мм, шириной не менее 150 мм и длиной больше габаритного размера пакета не менее, чем на 100 мм, расположенные не более, чем через 0,5м и размещены в один ярус.

Допускается при хранении пакеты размещать в два и более яруса при условии, что масса 1м^2 всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг/м^2 .

10.2 При хранении под навесами и в неотапливаемых помещениях пакеты необходимо располагать с продольным уклоном не менее 3:100.

11 Требования к монтажу

11.1 При разработке проектов зданий следует выполнять требования действующих нормативных документов, утверждённых Госстроем РФ.

11.2 Запрещается применять металлочерепицу в качестве несущих элементов конструкции здания.

Подп. и дата
Инв. № докл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
9

11.3 Конструкция металлочерепицы позволяет в случае ремонта кровли зданий производить замену листов металлочерепицы с минимальными затратами при заданных значениях показателей качества.

11.4 Во время транспортирования листов металлочерепицы к месту монтажа использовать приспособления в соответствии с рисунком 4, исключая нарушения защитно - декоративного покрытия листов металлочерепицы и их деформацию.

11.5 Сверление отверстий в металлочерепице на месте монтажа рекомендуется производить с применением электроинструмента.

11.6 Поверхность металлочерепицы следует очищать от загрязнений и пыли моющими средствами, не вызывающими повреждений защитного покрытия.

11.7 Не допускается применять для очистки, мытья поверхности металлочерепицы песок, щёлочи и другие вещества, которые могут повредить защитное покрытие.

11.8 Защитная плёнка с поверхности металлочерепицы с лакокрасочным покрытием должна быть удалена после монтажа кровли здания, но не позднее 12 месяцев со дня изготовления листов металлочерепицы.

11.9 К несущим элементам кровли металлочерепицу рекомендуется крепить самонарезающими болтами по ОСТ 3413.016-88, самосверлящими болтами или гвоздями необходимой длины, укомплектованными уплотнительными (герметизирующими) шайбами.

11.10 Для установки самосверлящих и самонарезающих болтов рекомендуется применять ниже перечисленные инструменты фирмы "SFS intes":

- дрель CF400 со сменными насадками;
- дрель HR 8;
- инструмент со сменными насадками марки DW 263-QS.

11.11 Листы металлочерепицы между собой должны быть соединены комбинированными заклёпками.

11.12 Для работы с металлочерепицей использовать ножовку, ножницы по металлу, дрель, ручную электропилу с твёрдосплавными зубьями, инструмент для резки металла с полимерным покрытием и т.п.

11.13 Не рекомендуется использовать для резки металла шлифмашинку с абразивными кругами, так как при её использовании происходит разрушение слоёв покрытия и металл будет подвержен коррозии.

11.14 Несущие элементы кровли, к которым предполагается крепление листов металлочерепицы, должны быть рассчитаны на ветровую нагрузку, снеговую и т.п. в зависимости от типа здания и условий нагружения.

Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
10

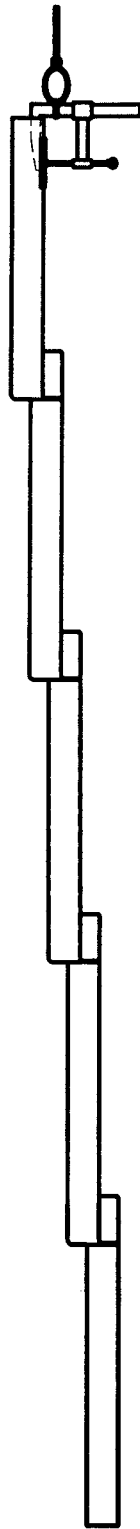


Рисунок 4-Транспортирование и укладка листов металлочерепицы на месте монтажа

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
11

12. Узлы установки металлочерепицы. Комплектующие и крепёжные изделия.

12.1 На рисунке 5 изображена схема типового здания с целью показа применения металлочерепицы, доборных и крепёжных элементов.

12.2 На рисунках 6-22 приведены монтажные узлы кровли из листов металлочерепицы с учётом применения доборных и крепёжных изделий, изготавливаемых на предприятии изготовителе.

12.3 В процессе монтажа кровли зданий с применением металлочерепицы рекомендуется применять доборные комплектующие изделия, приведённые в таблице 2. Размеры и количество комплектующих изделий должны уточняться в каждом конкретном случае.

12.4 По согласованию потребителя с изготовителем доборные комплектующие изделия, изготовленные из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, могут иметь дополнительное лакокрасочное покрытие, идентичное покрытию листов металлочерепицы.

12.5 Изделия, изготовленные из черного стального проката, должны быть покрыты краской ПФ-115.

12.6 По согласованию потребителя с изготовителем доборные комплектующие изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

12.7 К несущим элементам кровли металлочерепицу рекомендуется крепить самонарезающими, самосверлящими болтами необходимой длины или гвоздями, укомплектованными уплотнительными (герметизирующими) шайбами.

Перечень крепёжных элементов приведён в таблице 3.

12.8 Крепёжные и доборные изделия поставляются потребителю по согласованию с изготовителем и в обязательный комплект поставки не входят.

12.9 По согласованию потребителя с изготовителем в комплекте с листами металлочерепицы могут поставляться потребителю элементы системы водослива, приведённые в таблице 4.

12.10 Реквизиты завода.

Завод-изготовитель: ОАО "Самарский завод "Электроштит",
г. Самара, 443048.

Телефон: (8462) 50-90-75; 50-82-02; 50-97-75-коммерческий отдел,
50-90-80- отдел индустриально-строительных конструкций.

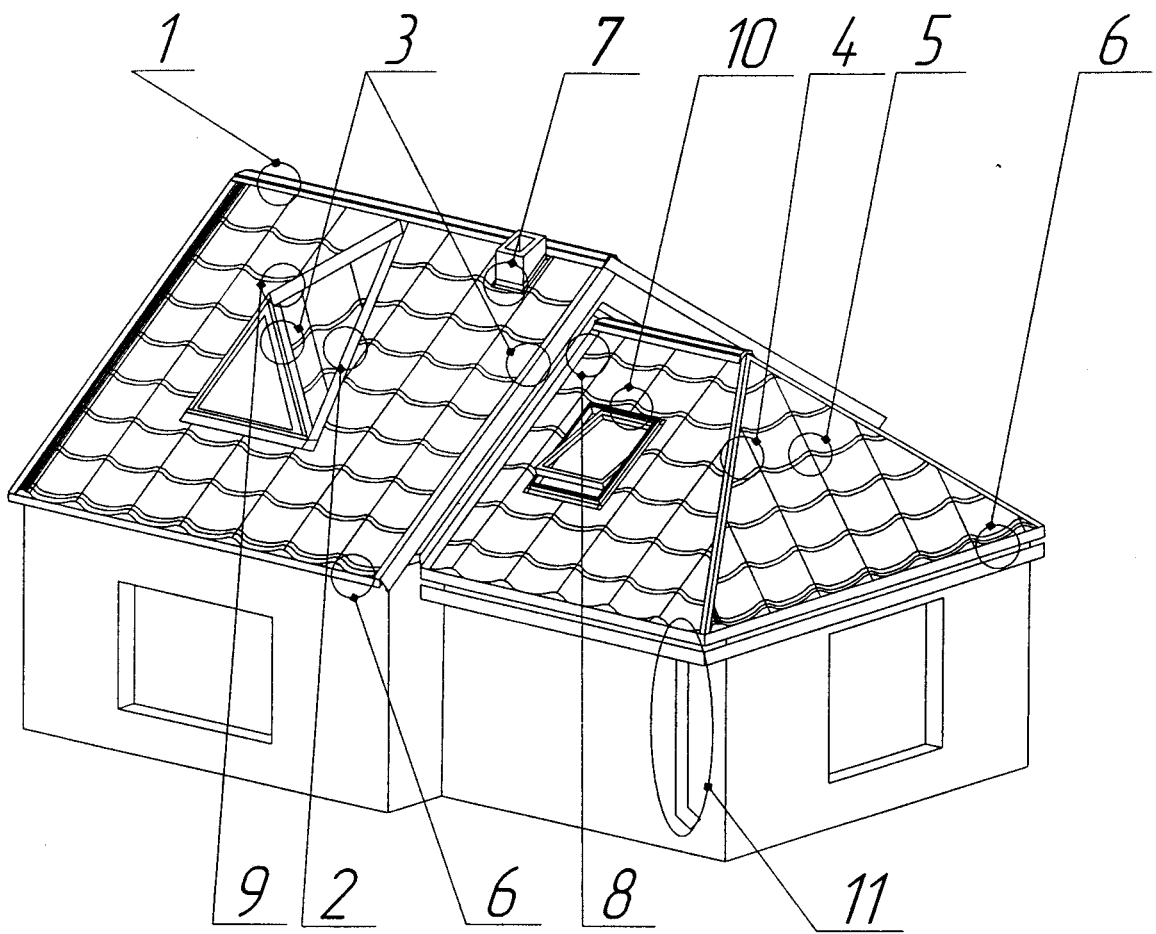
Факс: (8462) 500-800; 281-480; 503-809.

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
12



1-Крепление конька крыши; 2-Установка накладки внутренней на стыке листов металлочерепицы; 3-Обрамление торца крыши; 4-Крепление стыка крыши; 5-Крепление листов металлочерепицы к обрешётке крыши; 6-Установка карниза крыши; 7-Организация вывода трубы; 8-Узел стыковки кровли со стеной; 9-Крепление конька марки КУК; 10-Установка окна; 11-Свес крыши с организованной системой водослива и снегозадерживателем.

Рисунок 5-Узлы устройства кровельного покрытия.

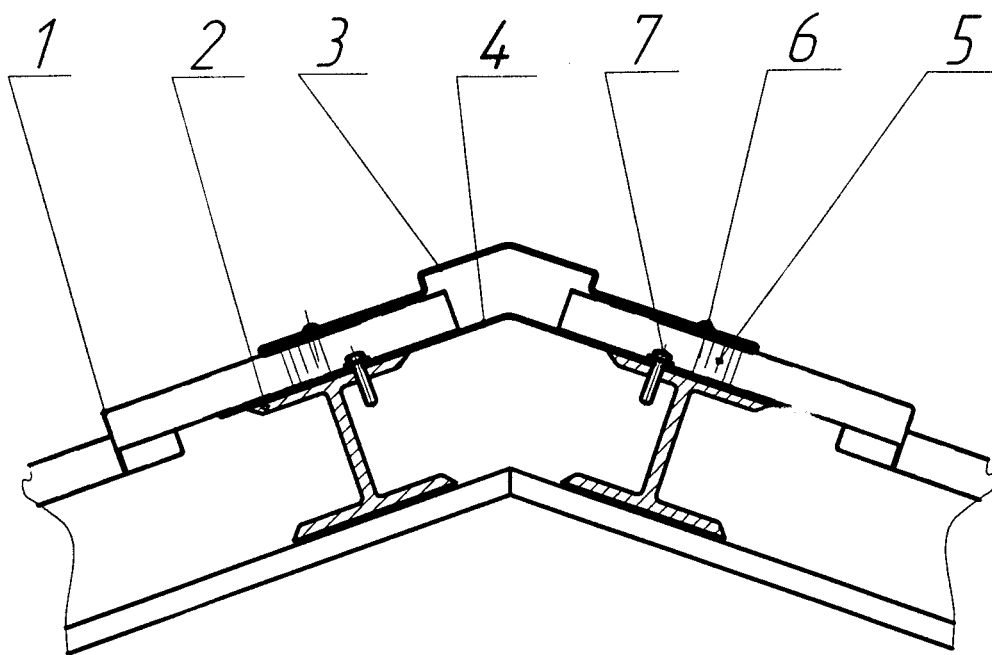
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист

13



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон металлический;
- 3-Профиль конька крыши ПК 1 или Н4;
- 4-Полоса гнутая ПГ;
- 5-Уплотнитель;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7-Болт самонарезающий.

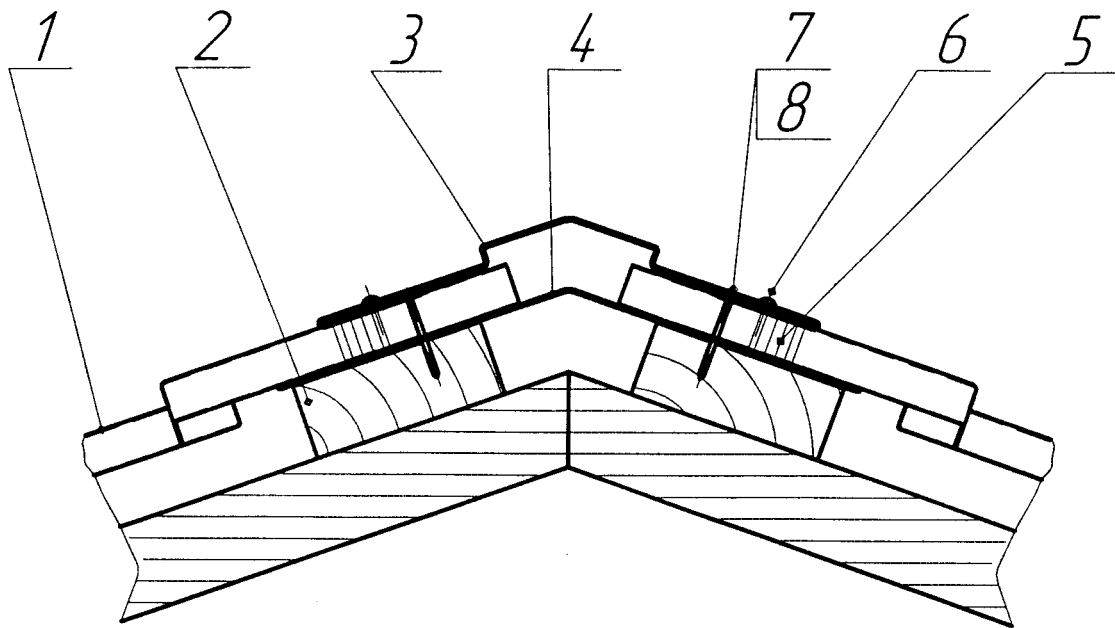
Рисунок 6-Крепление конька крыши к стальным прогонам.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
14



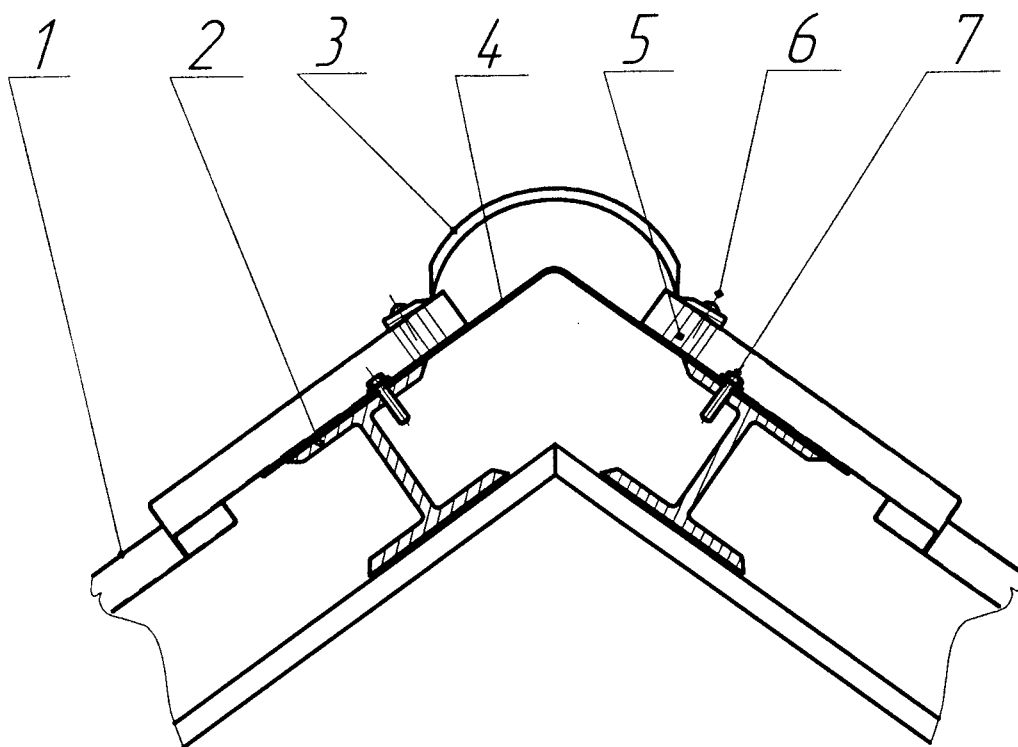
- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Профиль конька крыши ПК или Н4;
- 4-Полоса гнутая ПГ;
- 5-Уплотнитель;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7,8-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

Рисунок 7-Крепление конька крыши к деревянным прогонам

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № подл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТИ-091

Лист
15



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон металлический;
- 3-Конёк;
- 4-Полоса гнутая ПГ;
- 5-Уплотнитель;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7-Болт самонарезающий.

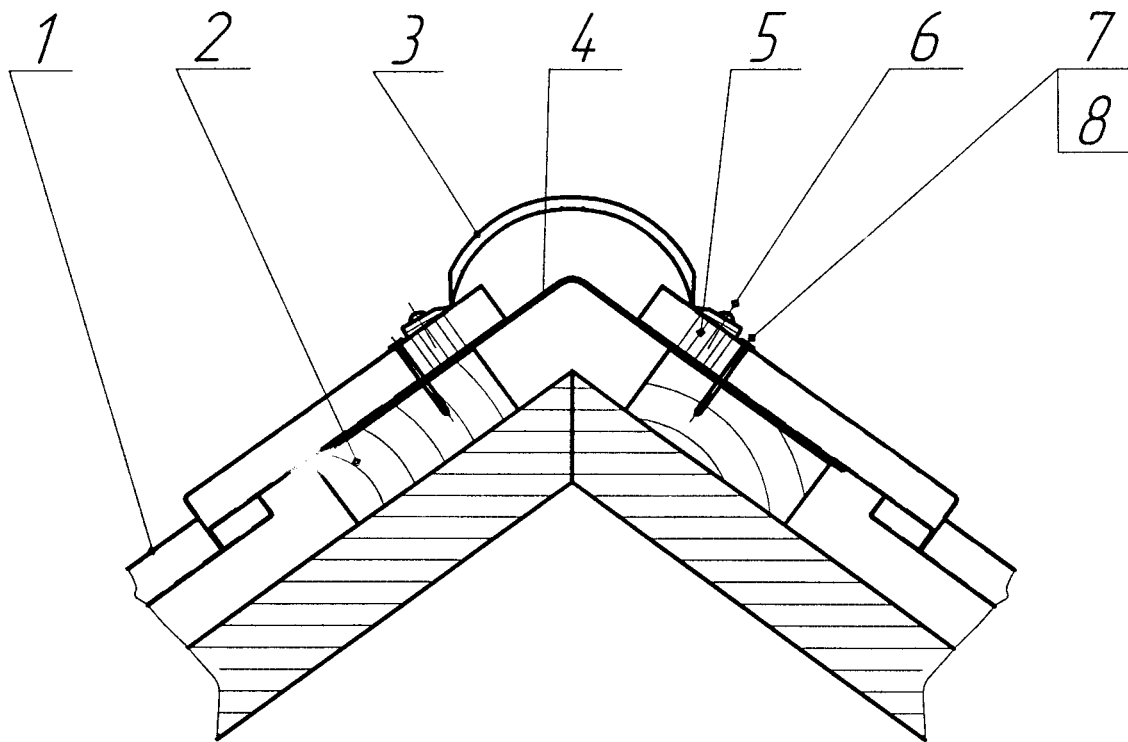
Рисунок 8-Крепление конька крыши к стальным прогонам

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

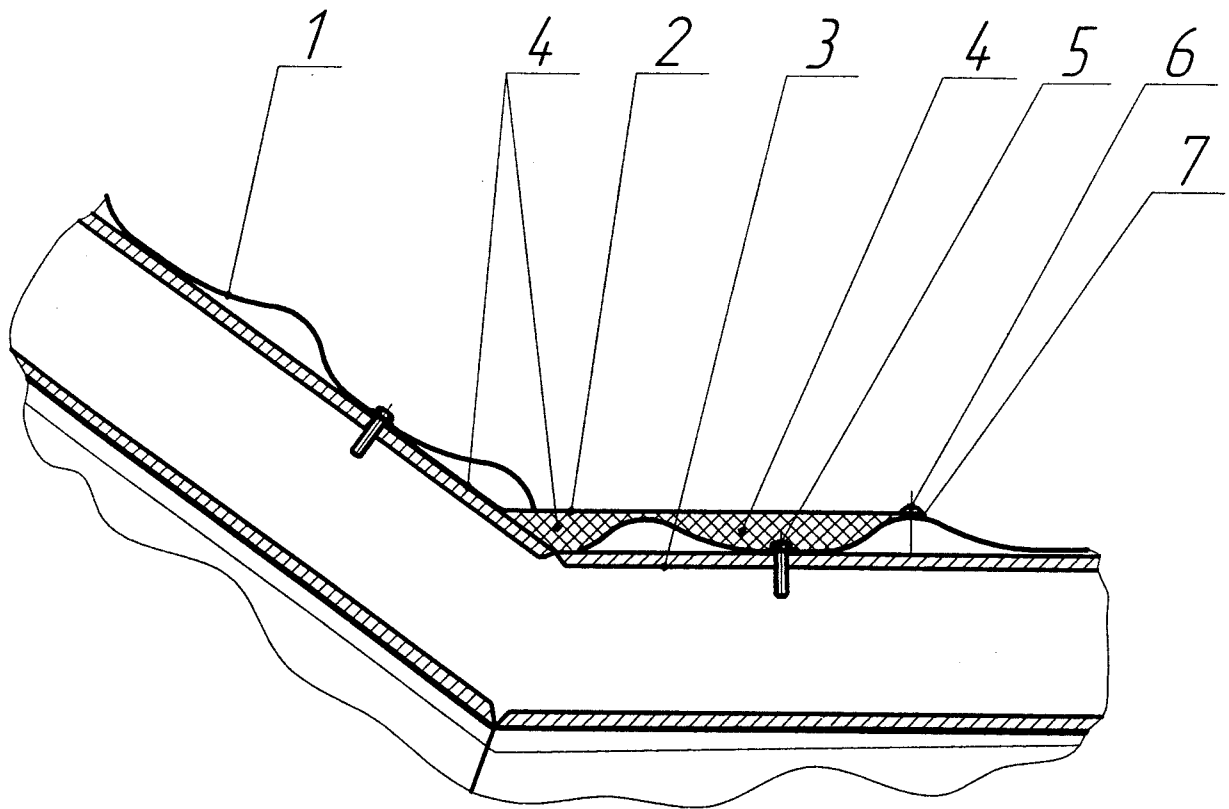
Лист
16



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Конёк;
- 4-Полоса гнутая ПГ;
- 5-Уплотнитель;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7,8-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

Рисунок 9-Крепление конька крыши к деревянным прогонам

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ-091	Лист
														17



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Накладка внутренняя НВ-14;
- 3-Прогон металлический;
- 4-Гидроизоляционный многослойный рубероидный ковёр;
- 5-Болт самосверлящий;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7-Герметик.

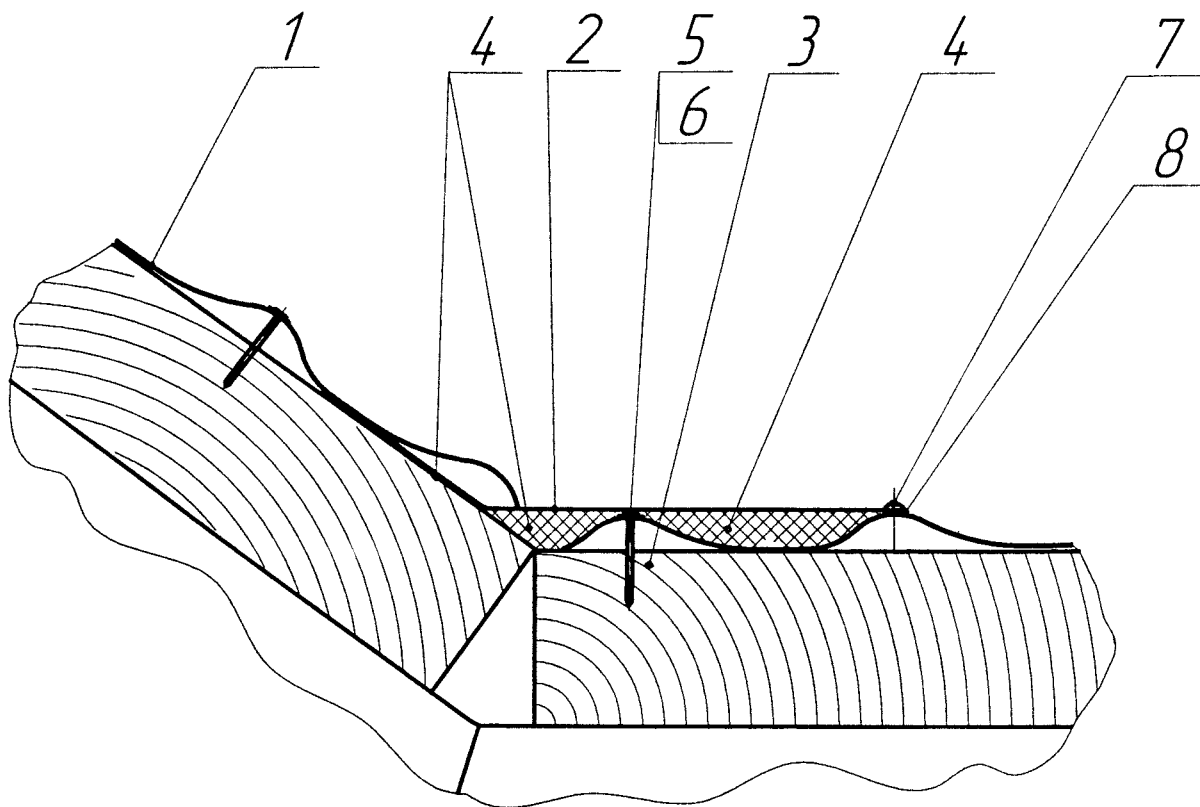
Рисунок 10-Установка накладки внутренней на стыке листов металлочерепицы

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
18



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Накладка внутренняя НВ-14;
- 3-Прогон деревянный;
- 4-Гидроизоляционный многослойный рубероидный ковёр;
- 5,6-Гвоздь с уплотнительной шайбой;
- 7-Заклёпка комбинированная;
- 8-Герметик.

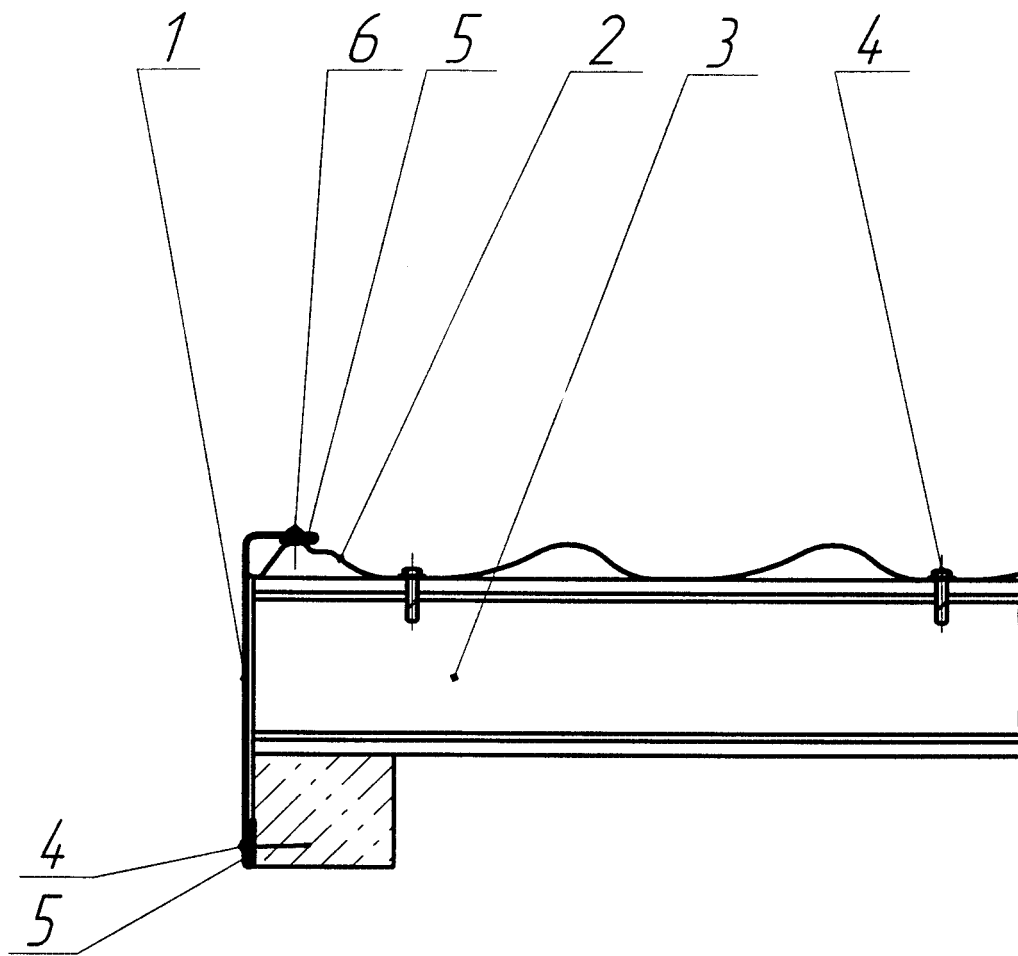
Рисунок 11-Установка накладки внутренней на стыке листов металлочерепицы

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
19



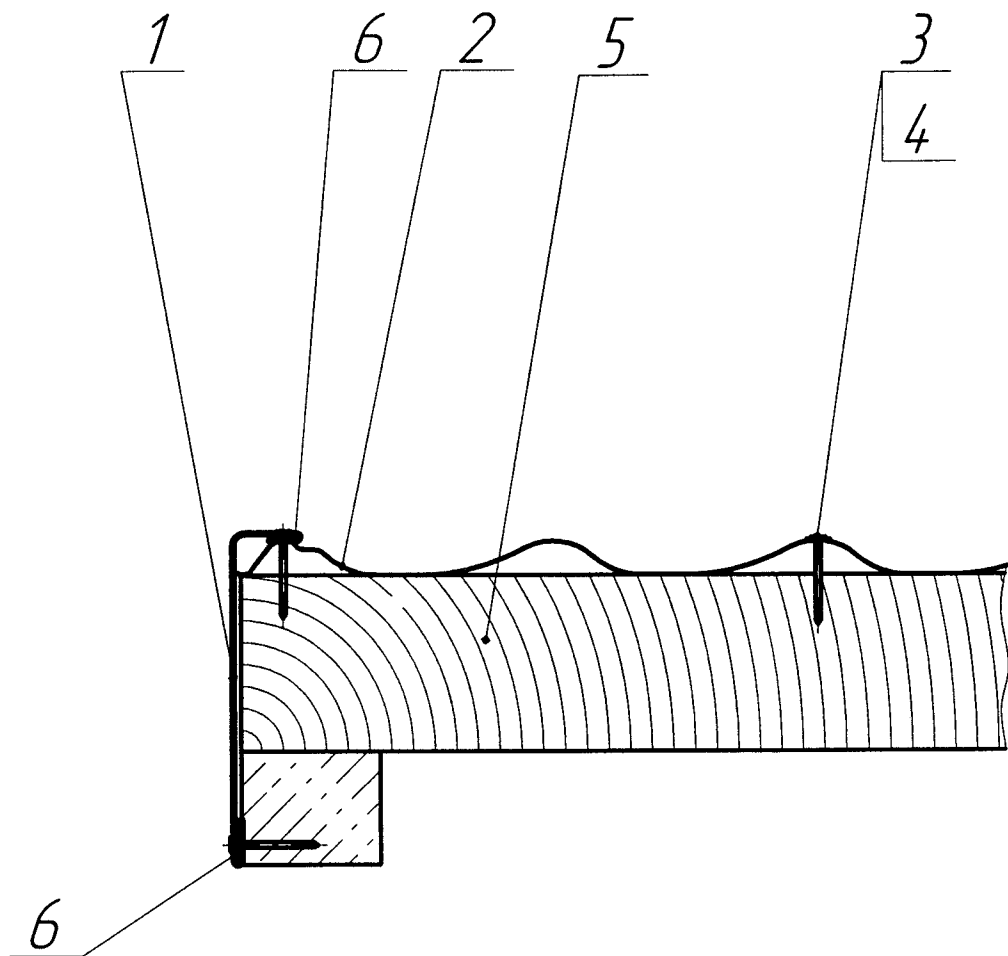
- 1-Накладка НН-7;
- 2-Лист металлочерепицы;
- 3-Прогон металлический;
- 4-Болт самонарезающий;
- 5-Герметик;
- 6-Заклёпка комбинированная.

Рисунок 12-Обрамление торца крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТИ-091

Лист
20



- 1-Накладка НН-7;
- 2-Лист металлочерепицы;
- 3,4-Гвоздь с уплотнительной шайбой;
- 5-Прогон деревянный.
- 6-Герметик.

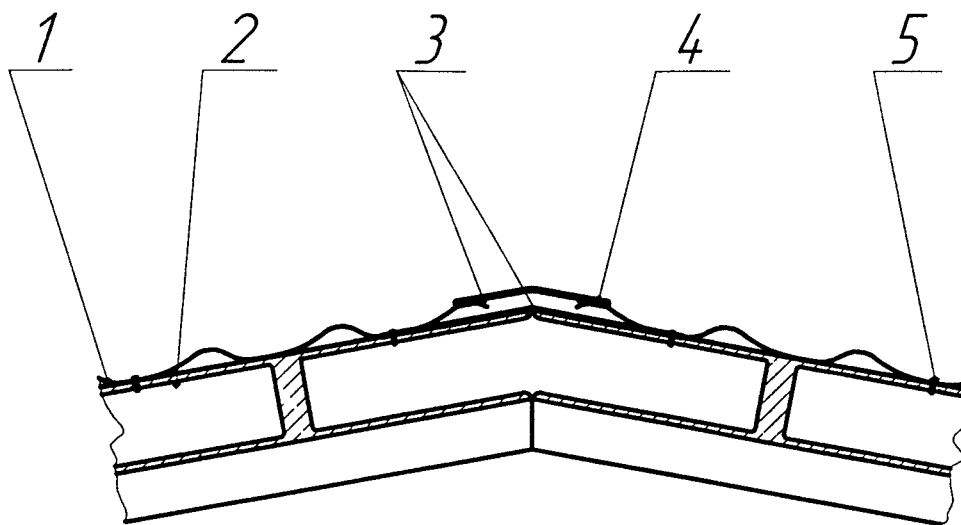
Рисунок 13-Обрамление торца крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
21



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон металлический;
- 3-Полоса гнутая ПГ;
- 4-Заклёпка комбинированная;
- 5-Болт самонарезающий.

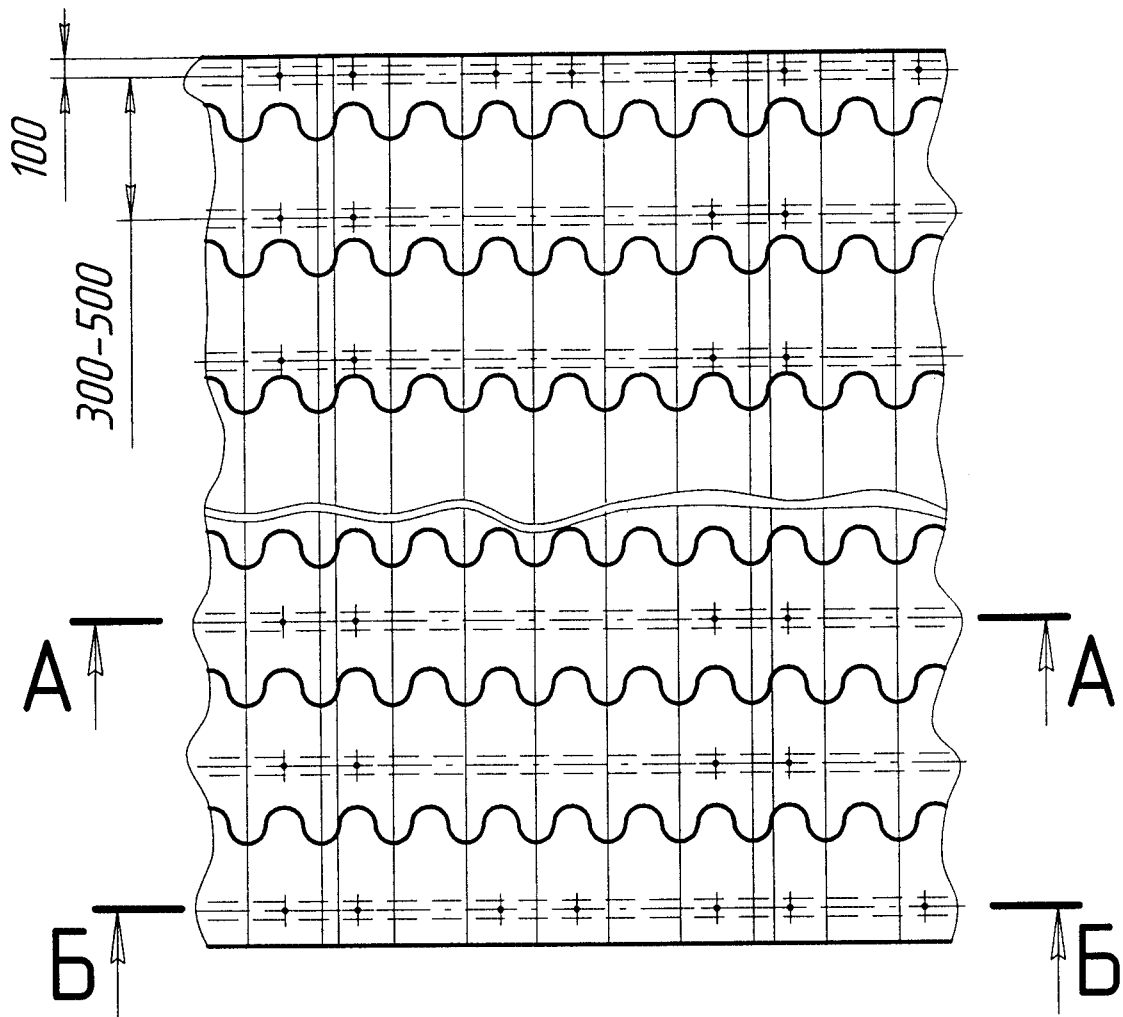
Рисунок 14 -Крепление стыка крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

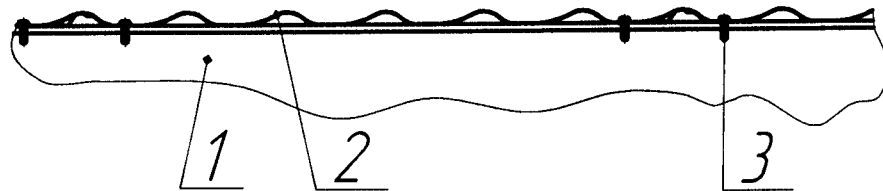
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата

ТИ-091

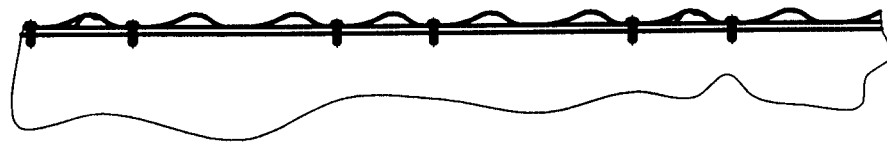
Лист
22



A-A



Б-Б



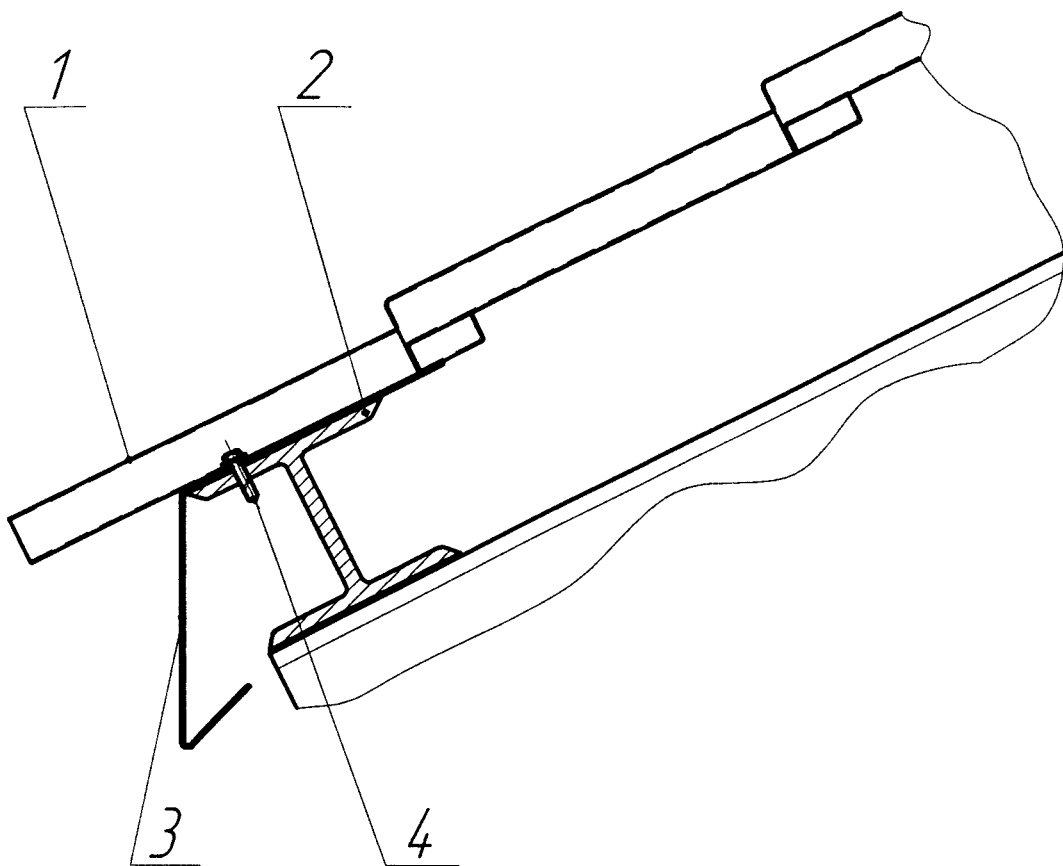
- 1-Ригель;
- 2-Лист металлочерепицы по ТУ 1122-059-00110473-2002;
- 3-Болт самонарезающий.

Рисунок 15-Крепление листов металлочерепицы к обрешетке крыши

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ -091

Лист
23



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон металлический;
- 3-Профиль карниза ПК2-1;
- 4-Болт самосверлящий.

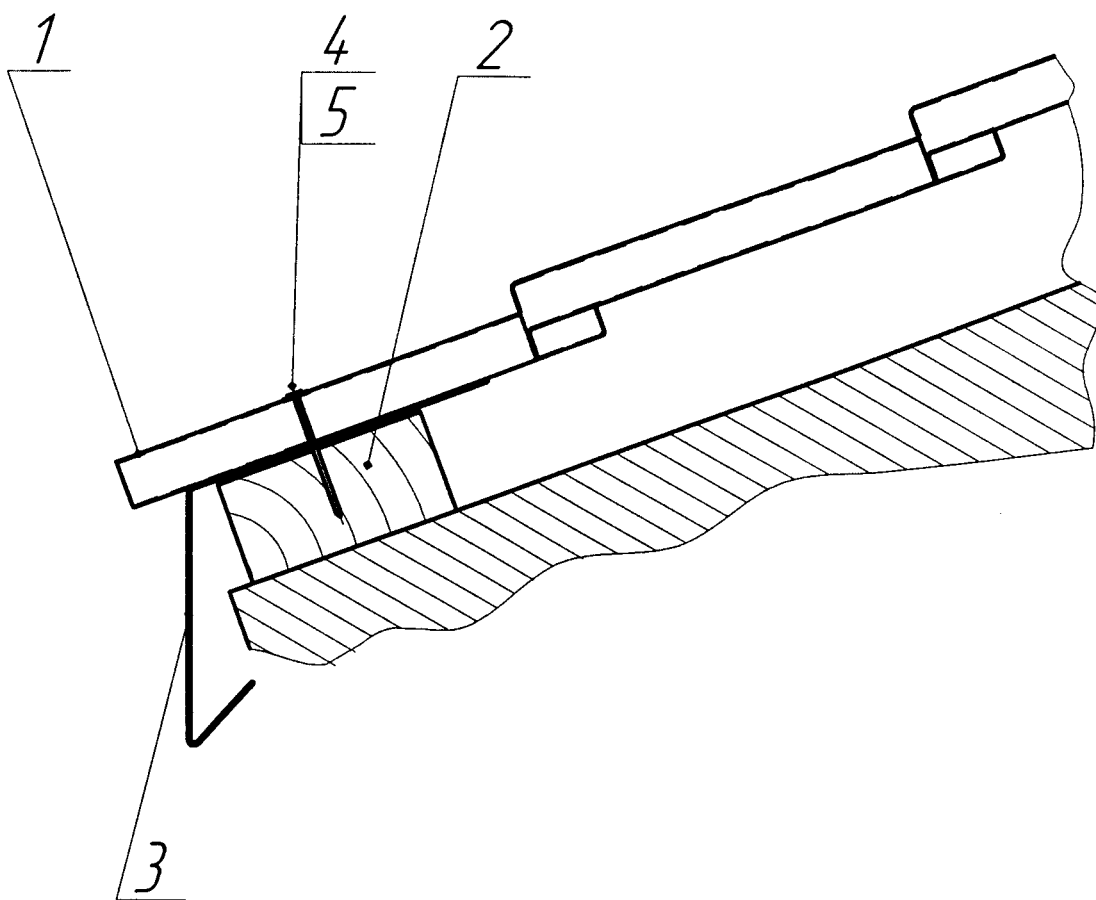
Рисунок 16-Установка карниза крыши

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
24



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Профиль карниза ПК2-1;
- 4,5-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

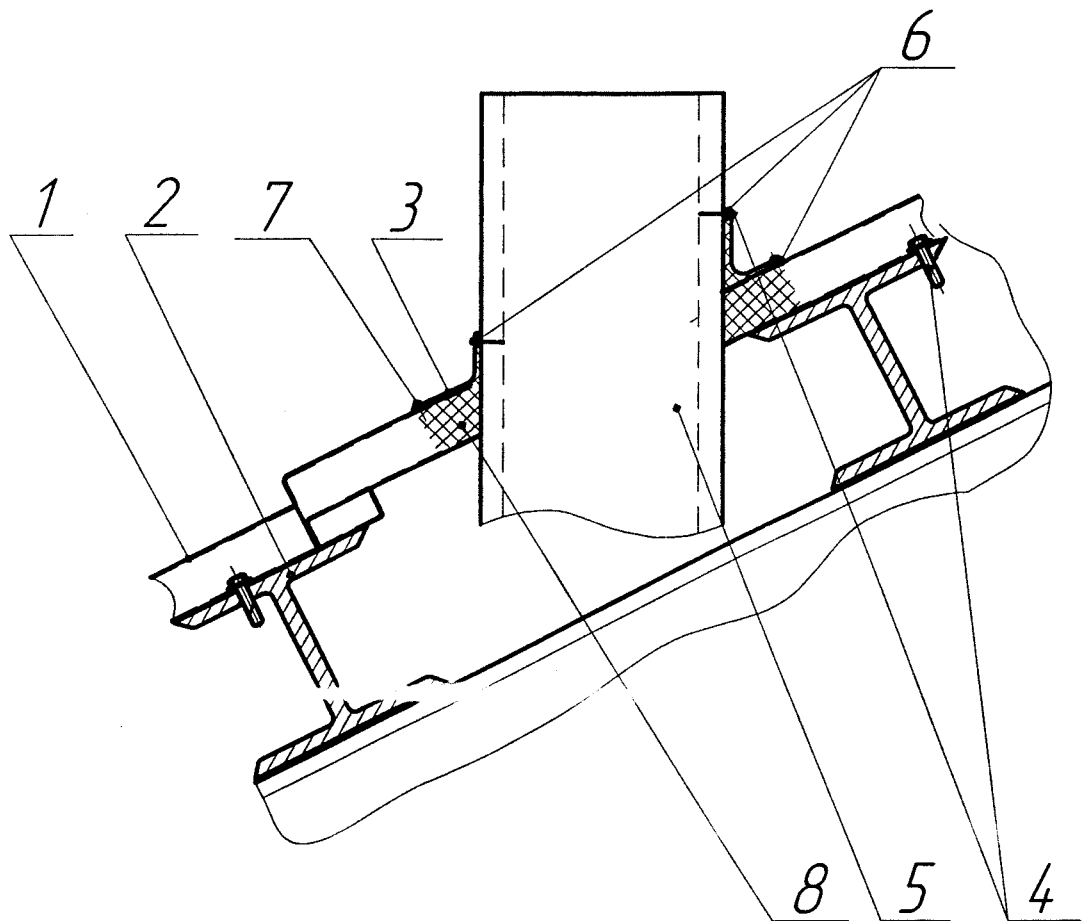
Рисунок 17-Установка карниза крыши к деревянному прогону

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
25



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон металлический;
- 3-Накладка внутренняя НВ-13;
- 4-Болт самонарезающий;
- 5-Вентиляционная труба;
- 6-Герметик;
- 7-Заклепка комбинированная;
- 8-Гидроизоляционный многослойный рубероидный ковёр;

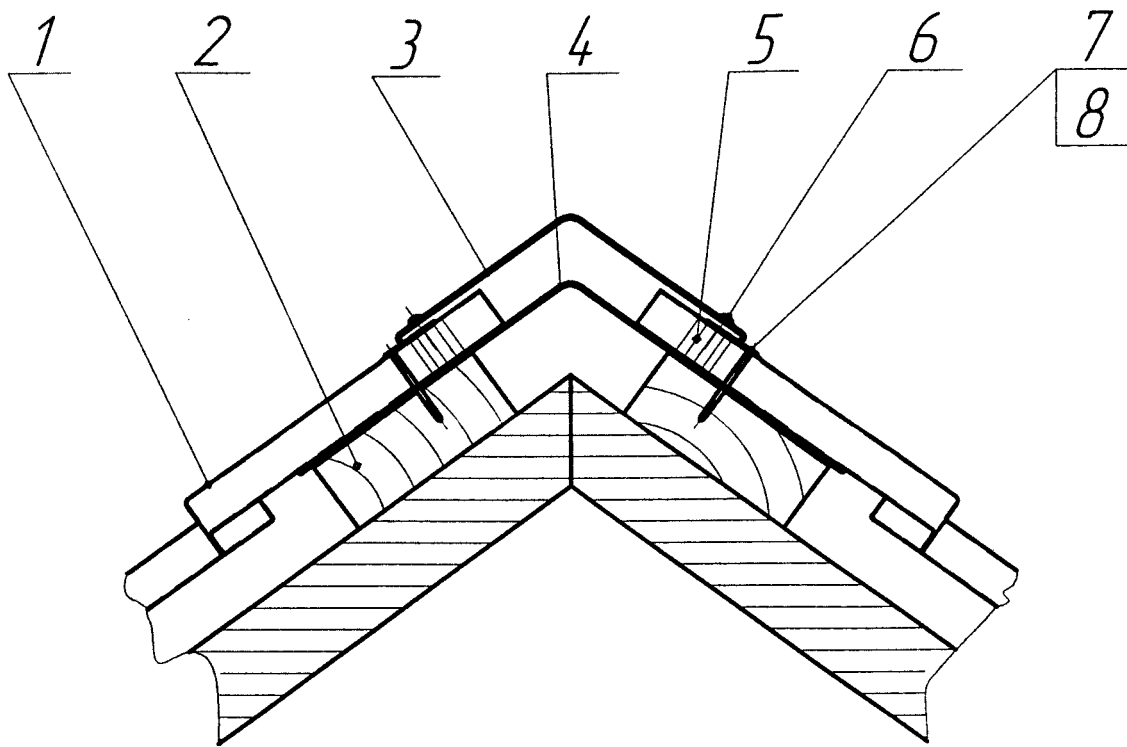
Рисунок 18-Организация вывода трубы

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ТИ-091

Лист

26



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Профиль конька КУК-1-2 - КУК-1-6;
- 4-Полоса гнутая ПГ;
- 5-Уплотнитель;
- 6-Заклёпка комбинированная;
- 7,8-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

Рисунок 20-Установка конька марки КУК

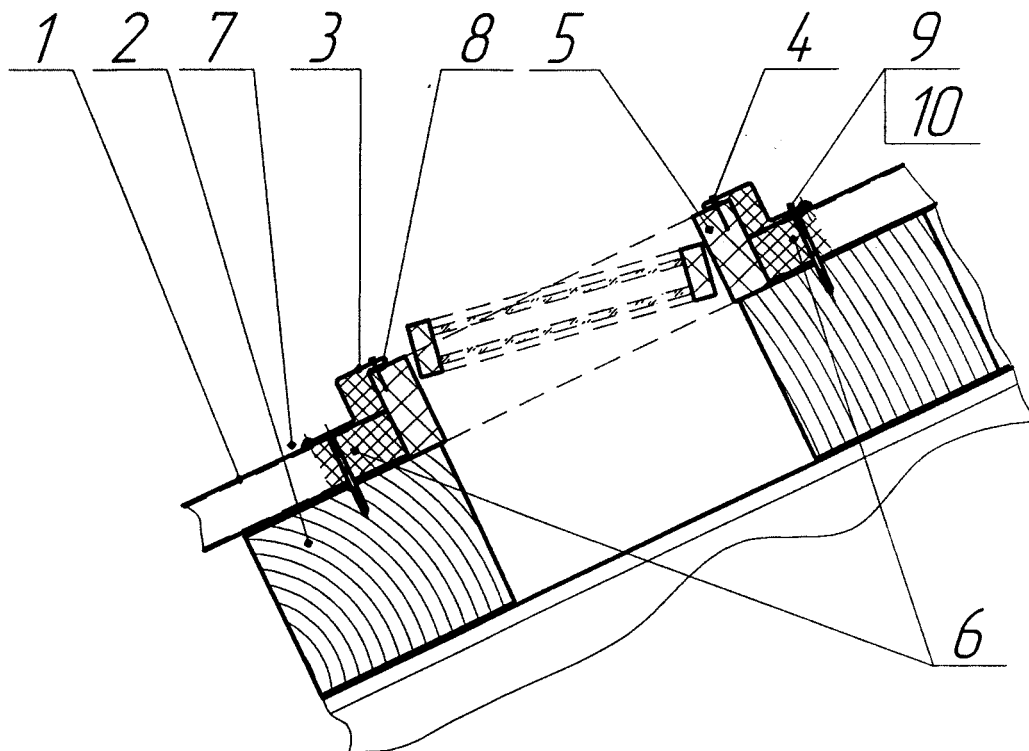
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист

28



- 1-Лист металлочерепицы;
- 2-Прогон деревянный;
- 3-Профиль оформления окна ПО2-6-ПО2-11;
- 4-Болт самонарезающий;
- 5-Оконная рама;
- 6-Гидроизоляционный многослойный рубероидный ковёр;
- 7-Заклепка комбинированная;
- 8-Герметик;
- 9,10-Гвоздь с уплотнительной шайбой.

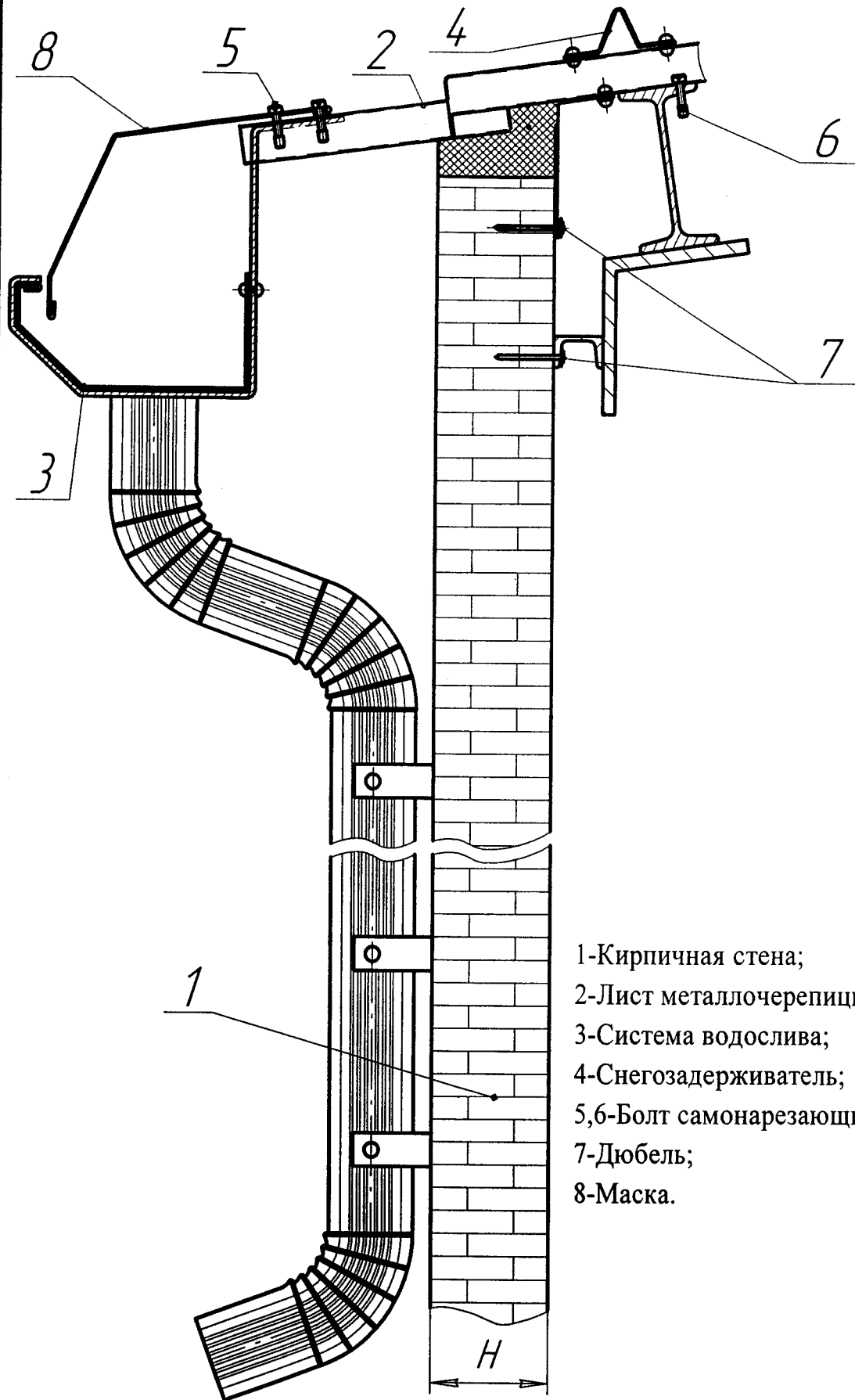
Рисунок 21-Установка окна

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ--091

Лист
29



- 1-Кирпичная стена;
- 2-Лист металлочерепицы;
- 3-Система водослива;
- 4-Снегозадерживатель;
- 5,6-Болт самонарезающий БС6х20МН;
- 7-Дюбель;
- 8-Маска.

Рисунок 22- Свес крыши с организованной системой водослива и снегозадерживателем.

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

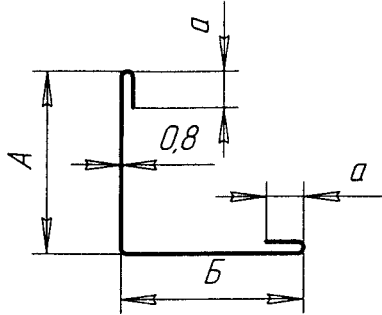
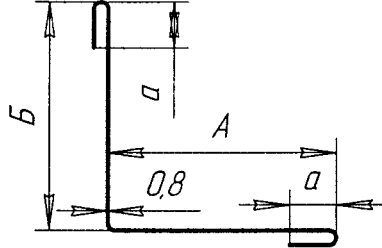
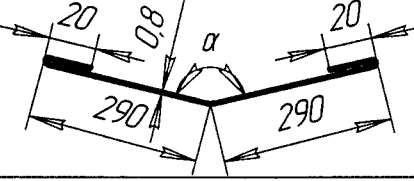
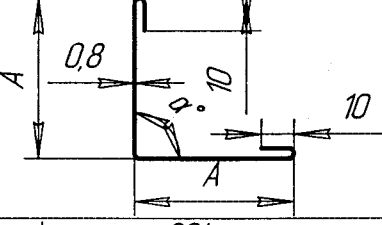
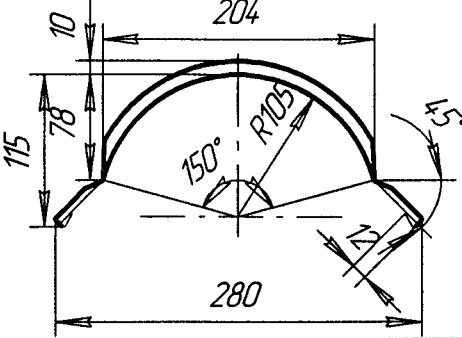
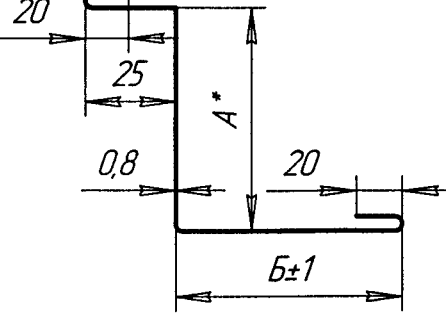
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
30

Перечень доборных элементов

Таблица 2

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса m , кг
8ГК.135.393 -08	Накладка НН-7		4000	120	120	--	1,91
8ГК.135.394 -08	Накладка НВ-7		4000	150	150	--	2,44
-09	НВ-8			250	250	--	3,78
-10	НВ-9			240	240	--	3,78
-11	НВ-10			285	285	--	4,52
-15	НВ-13			190	190	--	2,84
-16	НВ-14			200	200	--	2,98
8ГК.154.369	Полоса гнутая ПГ		4000	--	--	--	4,15
8ГК.332.058 -01	Конёк КУК-1-2		4000	150	--	--	2,18
-02	КУК-1-3			150	--	--	2,18
-03	КУК-1-4			150	--	--	2,18
-04	КУК-1-5			150	--	--	2,18
-05	КУК-1-6			150	--	--	2,18
8ГК.332.098	Конёк		6000	--	--	--	2,64
8ГК.333.142 -05	Профиль обрамления окна ПО2-6		4000	70	110	--	1,67
-06	ПО2-7			100	110	--	1,87
-07	ПО2-8			125	110	--	2,04
-08	ПО2-9			150	110	--	2,21
-09	ПО2-10			175	110	--	2,38
-10	ПО2-11			200	110	--	2,54

Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дроб.
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТИ-091

Лист
31

Продолжение таблицы 2

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Масса 1м, кг
8ГК.333.144	Профиль конька крыши ПК 1		4000	115	100	--	3,35
-01	Н4			150	150	--	4,48
8ГК.333.150	Профиль карниза ПК2-1		4000	100	--	--	1,47

И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № дубл.	Подп. и дата

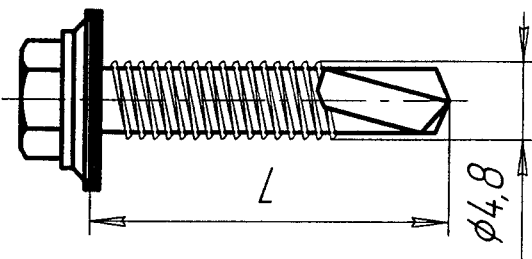
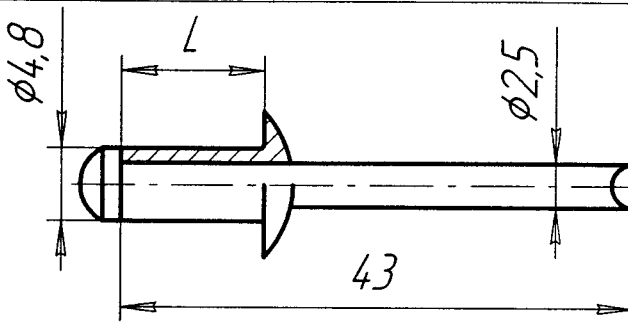
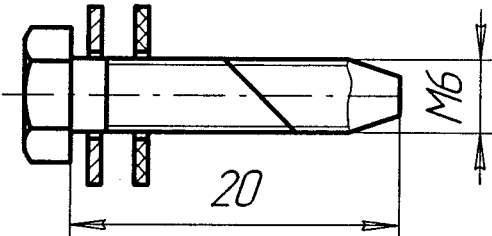
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ-091

Лист
32

Перечень крепежных деталей

Таблица 3

Обозначение	Наименование. Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
Каталог крепежной техники "ОМАХ"	Болт самосверлящий		По заказу	--
5ГК.960.000	3-4,8x8+РС43		8	0,0024
5ГК.960.000-01	3-4,8x11+РС43		11	0,0025
ОСТ 34 13.016-88	Монтажный комплект самонарезающего болта БС6x20МН		--	0,007

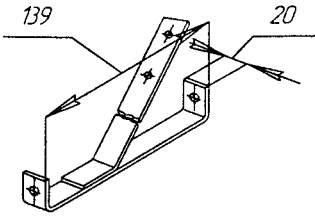
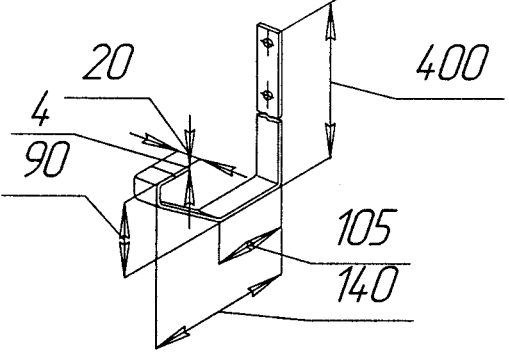
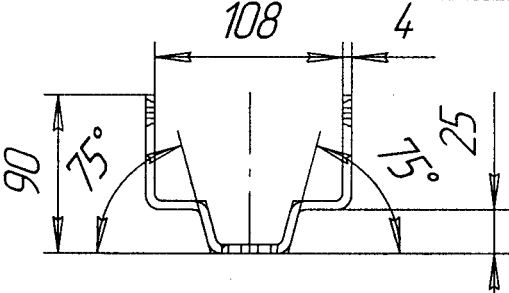
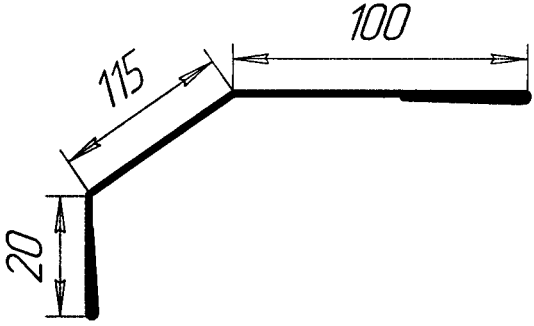
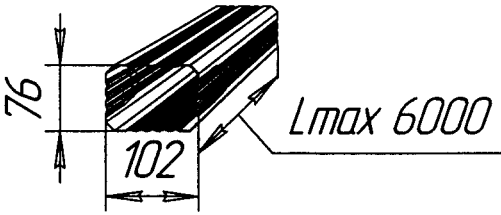
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТИ-091

Лист
33

Перечень элементов системы водослива

Таблица 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	Масса 1м, кг
5ГК.14.1.106	Скоба ПСВ - 11		-	0,25
8ГК.14.1.875	Крюк ПСВ - 10		-	0,38
8ГК.14.1.877	Скоба для крепления труб ПСВ - 9		-	0,16
8ГК.154.400	Маска		4000 не более	2,06
8ГК.172.978	Труба ПСВ-6		6000 не более	1,71

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТИ-091

Лист 34

Продолжение таблицы 4

Обозначение	Наименование Марка	Эскиз	Длина стандартная, мм	Масса 1м, кг
8ГК.310.828 (изображено)	Крышка ПСВ -7		---	0,07
8ГК.310.828-01 (зеркальное отражение)	Крышка ПСВ -8			
5ГК.333.14.9	Желоб угло- вой наружный ПСВ -2		---	0,9
8ГК.333.14.9-01	Желоб угло- вой внутренний ПСВ -3		---	0,92
8ГК.333.166	Желоб ПСВ -1		---	1,6
8ГК.458.027	Патрубок ПСВ -4		---	0,04
8ГК.458.029	Колено ПСВ -5		90, не менее	2,13
8ГК.931.309	Шпилька ПСВ -12		---	0,15

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
35

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов	№ Документа	Вход. № сопр. докум.	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ-091

Лист
36